

Ателье мебельной покраски «Аккера» предлагает выгодное сотрудничество
 для производителей мебели!

Тип покрытия	МДФ, м ² 16мм	МДФ заказчика	Гнутый фасадшт.	Вогнутый фасад шт.	Цоколь гн.\вогн.	Неукривистая эмаль	Стекло
Матовая	4000	3600	4300	4300	1400	+200	1800
Матовая белая эмаль	3800	3600	4100	4100	1400		
Высокий глянец (эмаль белая+акр.лак)	4200	3800	4500	4500	1500		
Высокий глянец (матовая эмаль + глянцевый акриловый лак)	4400	4000	4700	4700	1500	+200	
Звездное небо	5400	5000	5300	5300	1700	+200	
Краколет	5400	5000	5700	5700	1800		
Хамелеон	6400	6500	6700	6700	1200		
Софт-тач	5800	5400	6100	6100	1800	+200	

1. Изготовление рамки считается по общей площади: +350 руб. (прямые изделия).
2. При заказе усложненной окраски +15% к стоимости.
3. При односторонней окраске обратная сторона деталей – белая ламинированная, в гнутых изделиях- белая матовая.
4. При заказе окраски менее 1м² расчет оплаты производится за 1м².
5. При отправке транспортными компаниями дополнительная мягкая упаковка – 150руб\м², картон – 200 руб\м²

Срок изготовления 10-14 дней со дня предоплаты 50%.

Мы гарантируем высокое качество производимой продукции,

за счет соблюдения всех технологических процессов,

и надеемся на долгосрочное и взаимовыгодное сотрудничество!

Паспорт по эксплуатации мебельных фасадов

Назначение.

Мебельные фасады несут декоративную функцию и используются как комплектующие для корпусной мебели, в частности кухонных гарнитуров, а также в качестве декоративных накладок на двери и как материалы для отделки внутренних помещений.

Крашенные фасады.

Для покрытия мы используем полиуретановые мебельные эмали брендов Renner и SayerLack (Италия). Их краски были отобраны нами для производства крашенных фасадов по причинам высокого качества, как самого продукта, так и компонентов, входящих в состав эмалей для крашенных фасадов. Необходимо отметить и экологичность данных материалов. Химическая структура красок такова, что даже при воздействии повышенных температур исключено выделение токсических веществ, которое может происходить при использовании некачественных материалов. Нанесение вреда здоровью исключено. Кроме того, разработки в сфере лакокрасочных продуктов позволили достичь повышенной стойкости и прочности эмалей. Таким образом, крашенные фасады выдерживают мелкие царапины, горячие предметы, не впитывают в себя жирные испарения, не выцветают под влиянием прямых солнечных лучей. Так, изначально фасад кухни из МДФ грунтуется, затем наносится несколько слоев краски, каждый из которых прослушивается, и по окончании покрывается лаком, после чего полируется. В производственной гамме кухонь с эмалевым покрытием доступно несколько сотен цветов (RAL - 200 цветов, WoodColor - 200 цветов, colorsystem 200 цветов). Кроме того, доступно множество видов покрытий: матовое, высокий глянец, краколет, металлик, хамелеон, звездное небо. Кухни с эмалевым покрытием можно различать и по интенсивности "блеска": матовая, гляцевая, или высоко гляцевая (зеркальная). Цвета "металлик" хорошо знакомы автолюбителям. Эффект Металлизации можно нанести на любой понравившейся цвет из предложной колеровки. К преимуществам кухонь, фасады которых окрашены эмалью, можно так же отнести тот факт, что в отличие от, скажем, акриловых покрытий, эмаль может наноситься на любые поверхности, в том числе на рамки остекленных элементов. Таким образом, "кухни эмаль" не только выглядят очень эффектно (особенно когда речь идет об эмалях типа металлик или высокий глянец), но и стоят весьма недорого. Особенности крашенных фасадов заключаются в том, что их качество фасадов и внешний вид проверяется сразу в момент изготовления. То есть любые варианты брака исправляются сразу же и только путем полной переделки. Крашенный фасад ремонтно-пригоден: при определенных условиях, спустя значительный промежуток времени, его можно восстановить. Дополнительное преимущество готового изделия с крашеными фасадами в том, что при желании его легко можно перекрасить в любой необходимый цвет, не переделывая полностью.

Технология изготовления мебельных фасадов.

Материал МДФ является самым популярным при изготовлении мебельных фасадов. Он представляет собой спрессованную мелкодисперсную фракцию дерева. Это материал в плитах, изготовленный из высушенных древесных волокон, обработанных специальными связующими веществами с последующим горячим прессованием до плотности 700-870 кг/м³. МДФ (мелко-дисперсионная фракция) - древесно-волоконистая плита средней плотности, изготовлена методом прессования древесного волокна. Обладает высокой гидрофобностью (стойкостью к влаге), высокой экологичностью, соответствует евростандарту DIN Е 717-2 "Наличие и выделение формальдегидов". В своем производстве мы используем МДФ 16 и 19 мм для изготовления декоративных панелей для кухонных наборов.

Технические характеристики МДФ: толщина - 16 мм и 19 мм; плотность - 780-790 кг/м³; прочность на изгиб - min 22 Н/мм²; прочность на разрыв/царапины - 0,5 Н/мм²; прочность на поперечное растяжение - 0,6 Н/мм²; прочность на отрыв - min 1,0 Н/мм²; влажность - 6%.

Крашенные фасады покрыты высококачественными итальянскими эмалями концерна SayerLack,Renner. Данная группа фасадов дает неограниченную возможность дизайна ваших кухонь и позволяет удовлетворить вкус самого искушенного потребителя.

Эксплуатация мебельных фасадов.

Крашенные фасады и фасады, эстетичны, прочны, обладают светостойкостью, стойки к воздействию влаги, однако следует знать, что каждый предмет мебели предназначен для определенной цели, поэтому любым мебельным изделием следует пользоваться в соответствии с его функциональным назначением и соблюдением следующих правил: 1. Мебельные фасады устанавливаются на корпусную мебель, в том числе на кухонные наборы. Мебельные фасады должны эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях, не подверженных перепадам температур, имеющих отопление и вентиляцию при температуре воздуха не ниже +2С и не выше +40С с относительной влажностью 45-60% (ГОСТ 16371-93). Существенные отклонения от указанных режимов приводят к значительному ухудшению потребительских качеств и повреждению мебели. 2. Не рекомендуется подвергать фасады длительному воздействию горячего воздуха (неплотно закрытая духовка, на длительное время разогретая плита, излучение ламп накаливания, СВ-излучение). Не допускается контакт с поверхностями или воздухом, температура которых превышает 70С. 3. Не допускается охлаждение фасадов ниже -25С, возможно растрескивание и отслоение лакокрасочного покрытия. 4. Во избежание выгибания МДФ и разбухания фасадов следует оберегать их поверхность от длительного воздействия влаги. Недопустимо попадание на поверхности жидкостей, растворяющих лакокрасочные покрытия (кислоты, растворителя, спирта, ацетона, бензина и др.). 5. Следует оберегать фасады от механических повреждений, которые могут быть вызваны воздействием твердых предметов, абразивных порошков, а также чрезмерными физическими воздействиями. 6. Уход за мебелью надлежит осуществлять с применением только качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств, в соответствии с прилагаемыми к ним инструкциями производителей о способе и области (поверхности, материалы) их применения. Пыль удаляется чистой, сухой и мягкой тканью (фланелью, сукном, плюшем и т.п.).



Тел. +7 (391) 258-28-70

akkera_mdf@mail.ru

www.akkera.ru

Рекомендуется очищать любую часть мебели как можно скорее после того, как она загрязнилась. Если Вы оставляете загрязнение на некоторое время, то значительно повышается опасность образования разводов, пятен и повреждений мебельных изделий и их частей.

Правила транспортировки

Транспортировка фасадов осуществляется всеми видами транспорта при условии обеспечения защиты продукции от воздействия внешней среды (закрытый транспорт). Необходимо обеспечить сохранность надежной упаковки при транспортировке фасадов. Не допускается хранение фасадов в складских помещениях с температурой воздуха ниже -15С.

Прием продукции

Прием продукции по качеству происходит на основании ТУ ВУ 690320778.001-2005, ГОСТ 16371-93, протоколов испытаний №48/15 от 14.02.2008, №50/15 от 14.02.2008. В соответствии с европейскими нормами проверка качества мебельных фасадов производится в следующих условиях: в помещении с дневным освещением; с расстояния до осматриваемых фасадов 60 см; с углом наклона фасада к оси взгляда проверяющего 70-90; время осмотра 10 секунд.

Изготовитель гарантирует соответствие изделия вышеизложенным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки и правил эксплуатации изделия. Изготовитель принимает на себя гарантийные обязательства в течение 12 месяцев со дня покупки изделия. Претензии по качеству фасадов принимаются в пределах гарантийного срока по месту покупки с предъявлением чека. В гарантийные обязательства входит устранение недостатков на фасадах, возникших по вине изготовителя, или замена фасадов с выявленным производственным браком.

Гарантия не распространяется на неисправности и дефекты, вызванные следующими причинами: при наличии механических повреждений, возникших вследствие погрузочно-разгрузочных работ, транспортировки, хранения, монтажа; при наличии на поверхностях фасадов механических повреждений, термовоздействий или следов воздействия химических веществ, попадания большого объема жидкости на фасады и т.д.; при механических и других повреждениях, возникших вследствие естественного износа изделия; в случаях порчи изделия под воздействием непреодолимой силы (пожар, затопление и др. стихийные бедствия); в случае преднамеренной порчи изделия.